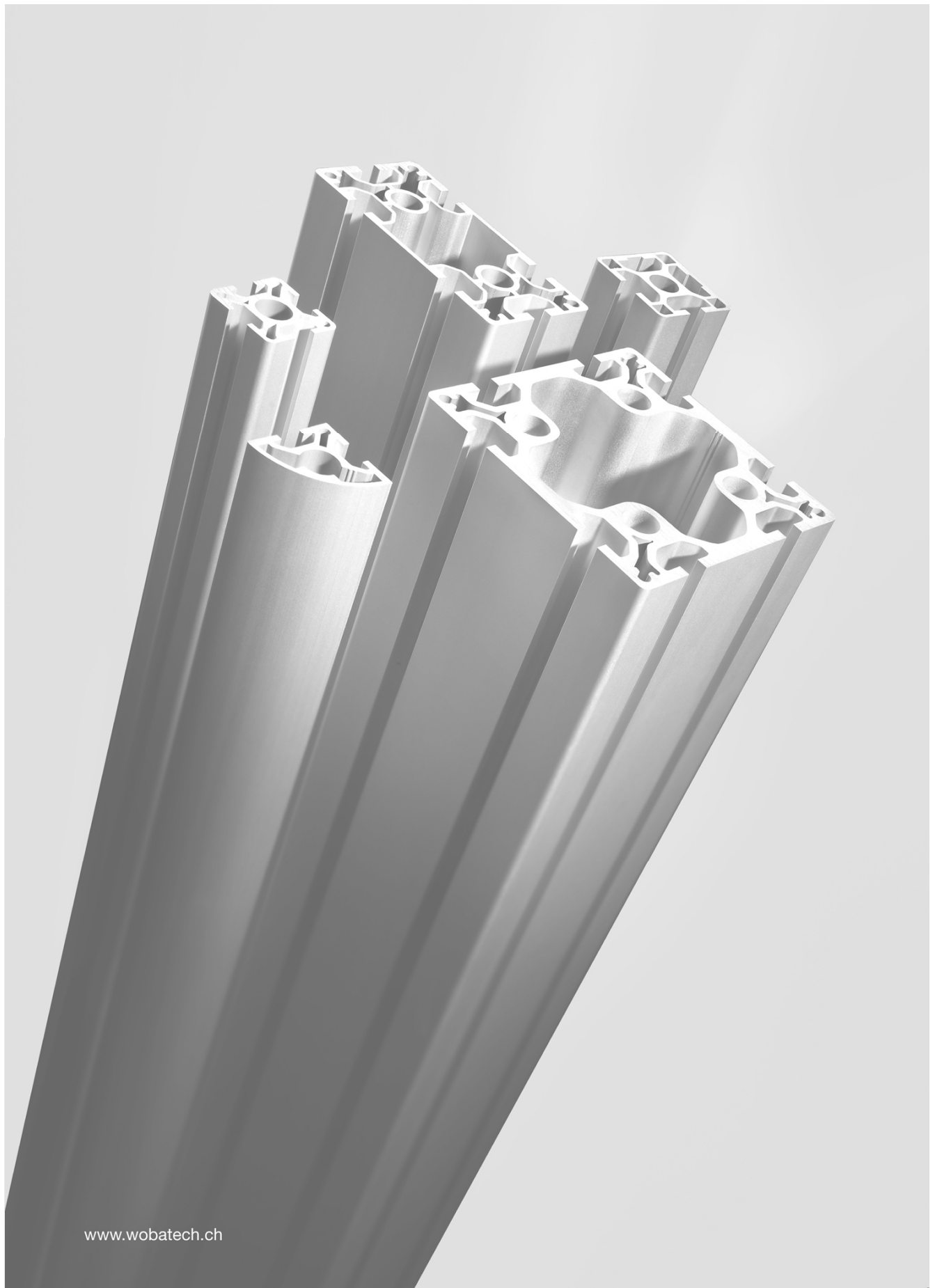


Inhalts - Übersicht

H0

	Seite
 H1 Profile	3
 H2 Verbinder	41
 H3 Befestigungselemente	55
 H4 Zubehör	67
 H5 Zubehör	113
 H6 Zubehör	119
 H7 Elektrozubehör	137
 H8 Flächenelemente	141
 H9 Werkzeuge	149
 H10 Technische Daten.....	155

INHALTS - ÜBERSICHT

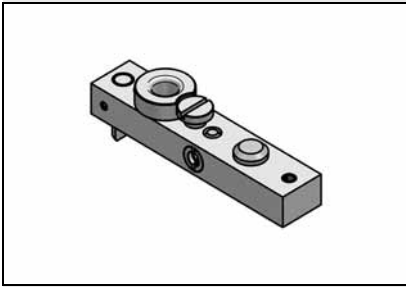


www.wobatech.ch

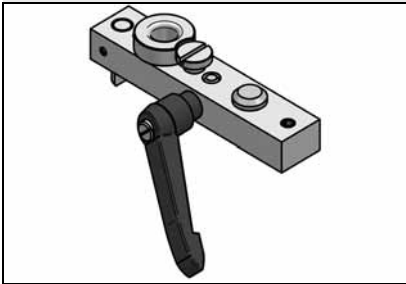
INHALT WERKZEUGE

Bohrlehren A.....	150
Bohrlehren BCD.....	151
Werkzeuge A.....	152
Werkzeuge BCD.....	153
Werkzeuge-Sonderfälle	154

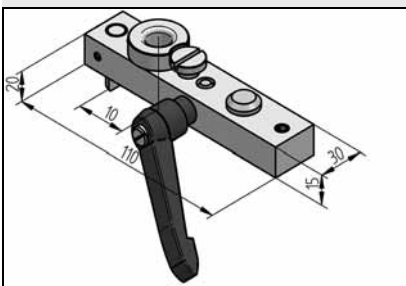
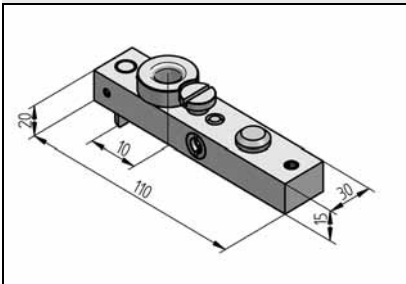
Bohrlehren A



mit Gewindestift



mit Spannhebel



Verwendung:

Für Profile mit A-Nuten

Werkzeuge für die positionsgenaue Herstellung der Verbindungsbohrungen:

- für Bohrmaschinen: - Bohrlehre
- Bohrer
- für Fräsmaschinen: - Fräser
- Führung und Befestigung der Bohrlehre erfolgt in der Profilvernut
- geeignet für alle Profilstirnwinkel

Technische Daten:

Grundkörper:

- Material: Aluminium
- Oberfläche: naturfarben eloxiert

Bohrbuchse:

- Material: Stahl
- Oberfläche: gehärtet und geschliffen

Bezeichnung

Gew. Bestell Nr. E (P)

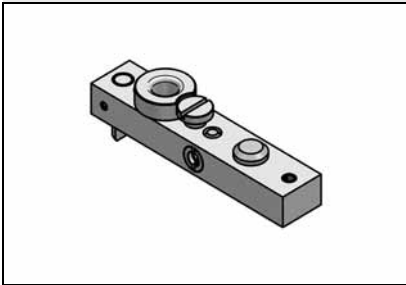
Bezeichnung	Gew.	Bestell Nr. E (P)
Bohrlehre A mit Gewindestift	189 g	WZ.90.2030110.00.E

Bezeichnung

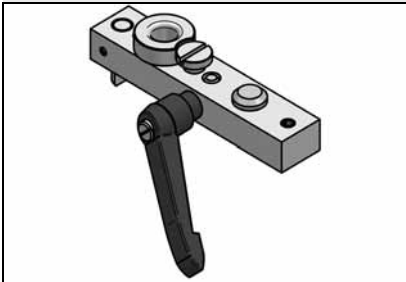
Gew. Bestell Nr.

Bezeichnung	Gew.	Bestell Nr.
Bohrlehre A mit Spannhebel	225 g	WZ.90.2030110.01.E

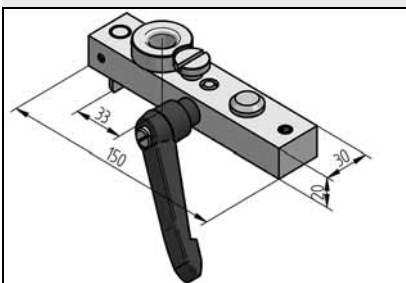
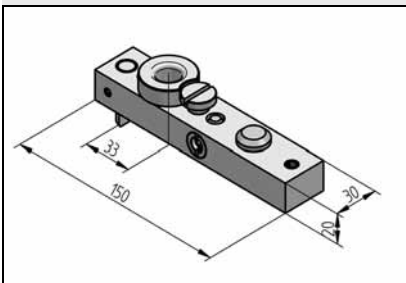
Bohrlehren BCD



mit Gewindestift



mit Spannhebel



Verwendung:

Für Profile mit BCD-Nuten

Werkzeuge für die positionsgenaue Herstellung der Verbindungsbohrungen:

- für Bohrmaschinen: - Bohrlehre
- Bohrer
- für Fräsmaschinen: - Fräser
- Führung und Befestigung der Bohrlehre erfolgt in der Profilmutter
- geeignet für alle Profilstirnwinkel

Technische Daten:

Grundkörper:

- Material: Aluminium
- Oberfläche: naturfarben eloxiert

Bohrbuchse:

- Material: Stahl
- Oberfläche: gehärtet und geschliffen

Bezeichnung

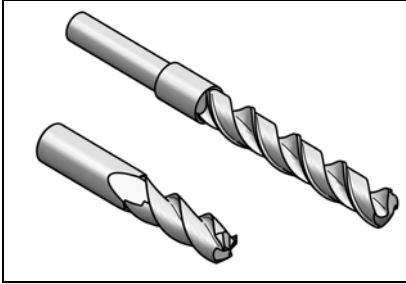
Gew. Bestell Nr. E (P)

Bezeichnung	Gew.	Bestell Nr. E (P)
Bohrlehre BCD mit Gewindestift	375 g	WZ.90.2030150.00.E

Bezeichnung

Gew. Bestell Nr.

Bezeichnung	Gew.	Bestell Nr.
Bohrlehre BCD mit Spannhebel	438 g	WZ.90.2030150.01.E

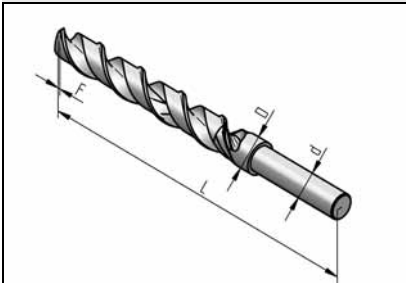


Bohrer, Fräser

Verwendung:
Für Profile mit A-Nuten

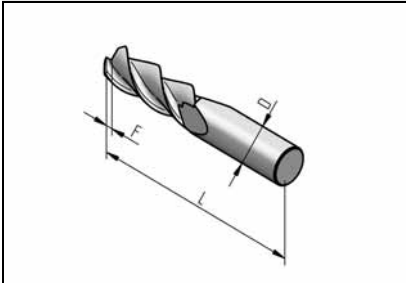
Technische Daten:

Grundkörper:
 • Material: HSS
 Fräser: 3-Schneiden
 Bohrer: 2-Schneiden
 Schneidengeometrie für Alubearbeitung
 Stirnschneide über Mitte schneidend



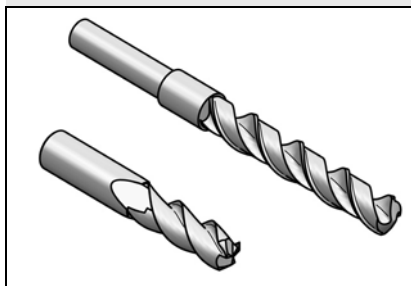
Bezeichnung	D	L	F	d	Gew.	Bestell Nr. E (P)
Fräser für Querstück A	ø 9.2	70	1.5 x 45°	ø 10	34 g	WZ.91.010.00.E

für • Parallel-Anker
 • Querstück



Bezeichnung	D	L	F	Gew.	Bestell Nr.
Bohrer für Querstück A	ø 9.2	120	1.5 x 45°	43 g	WZ.91.010.01.E

für • Parallel-Anker
 • Querstück



Bohrer, Fräser

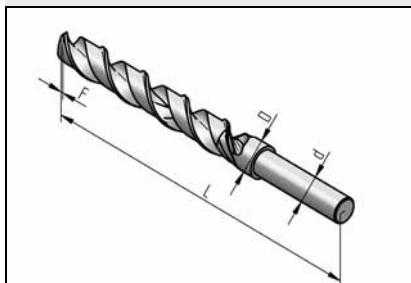
Verwendung:

Für Profile mit BCD-Nuten

Technische Daten:

Grundkörper:

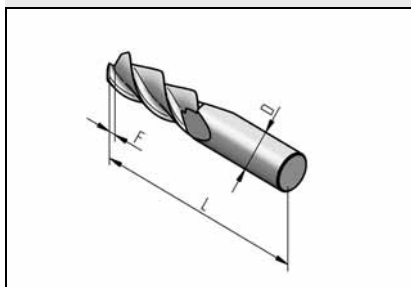
- Material: HSS
- Fräser: 4-Schneiden
- Bohrer: 2-Schneiden
- Schneidengeometrie für Alubearbeitung
- Stirnschneide über Mitte schneidend



Bezeichnung	D	L	F	d	Gew.	Bestell Nr. E (P)
-------------	---	---	---	---	------	-------------------

Fräser für Querstück BCD	ø 15.2	98	1.5 x 45°	ø 16	116 g	WZ.91.016.00.E
--------------------------	--------	----	-----------	------	-------	----------------

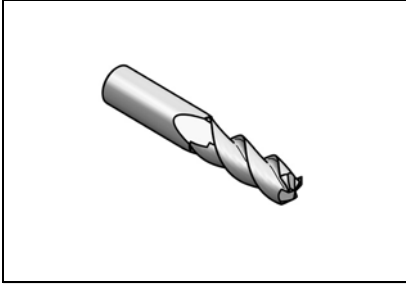
- für • Parallel-Anker
- Querstück



Bezeichnung	D	L	F	d	Gew.	Bestell Nr.
-------------	---	---	---	---	------	-------------

Bohrer für Querstück BCD	ø 15.25	173	1.5 x 45°	ø 12	438 g	WZ.91.016.01.E
--------------------------	---------	-----	-----------	------	-------	----------------

- für • Parallel-Anker
- Querstück



Fräser

Verwendung:

Für Profile mit BCD-Nuten, für Softprofile

Technische Daten:

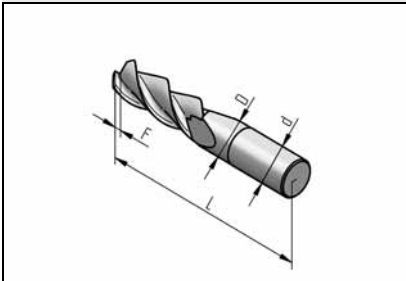
Grundkörper:

• Material: HSS

Fräser: 4-Schneiden

Schneidengeometrie für Alubearbeitung

Stirnschneide über Mitte schneidend



Bezeichnung	D	L	F	d	Gew.	Bestell Nr. E (P)
-------------	---	---	---	---	------	-------------------

Fräser für Querstück BCD, Soft	ø 15.2	98	4 x 45°	ø 16	116 g	WZ.91.010.03.E
--------------------------------	--------	----	---------	------	-------	----------------